



PLAY

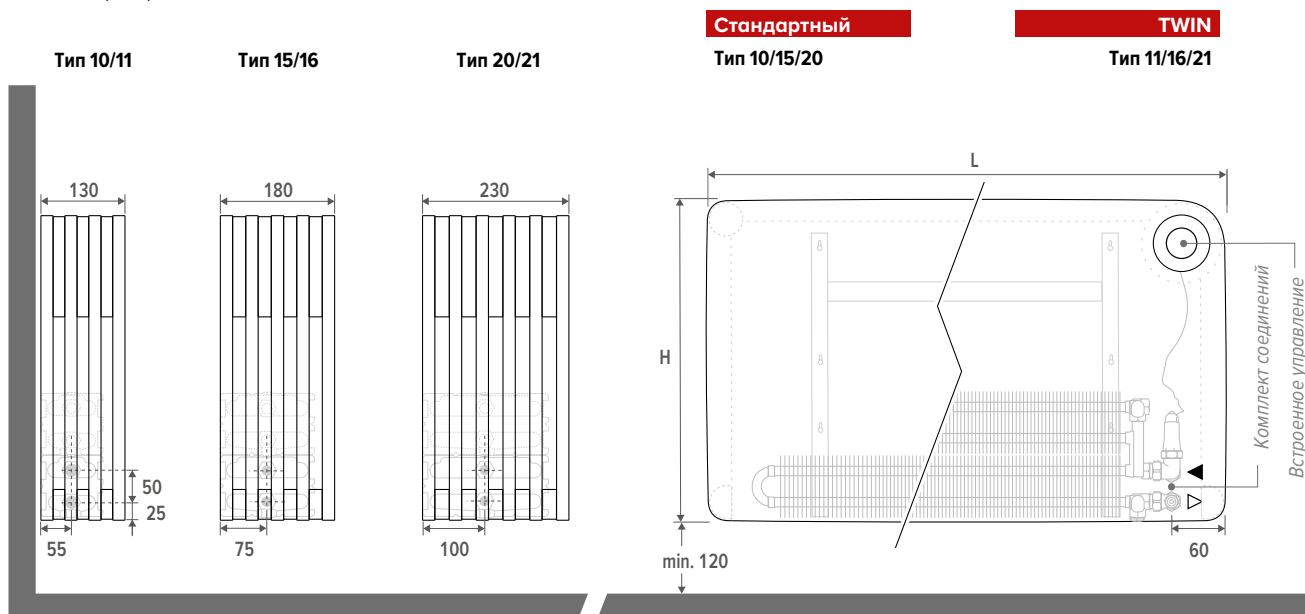


PLAY

СОДЕРЖАНИЕ	3
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ	5
Габариты	5
Стандартная поставка	5
Цвета	5
Гидравлическое подключение	6
На стену внутри кожуха	6
Комплектующие	6
Техническая таблица	7
Поправочный коэффициент	9
Потеря давления	10
Тип 10	10
Тип 11	11
Тип 15	12
Тип 16	13
Тип 20	14
Тип 21	15



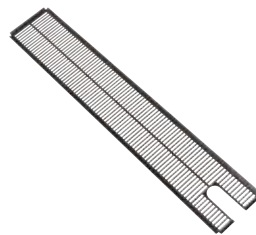
ГАБАРИТЫ (в мм)



СТАНДАРТНАЯ ПОСТАВКА

- Теплообменник LOW-H₂O с грязеотталкивающим и пылезащитным покрытием графитово-серого цвета (RAL 7024).
- настенные консоли, крепления, угловой воздушник 1/8" и заглушка 1/2"
- Кожух полностью собран из лакированных панелей МДФ с алюминиевыми промежуточными кольцами
- предварительно смонтированное управление на передней панели в правом верхнем углу, включая клапан и соединительные муфты для подключения на стену
- Мелкоячеистая решетка

РЕШЕТКА ОСНОВАНИЯ



Уплотняет нижнюю часть крышки.
Цвет черный (RAL 9005)

КОД	L
5641 000 060 10 PLA	060
5641 000 080 10 PLA	080
5641 000 100 10 PLA	100
5641 000 120 10 PLA	120

КОД ЗАКАЗА

PLAW 035 060 10 XXX AA XXX

Концовки соединения M24
Соединение:
WR: справа
WL: слева
Цвет
Тип
Длина
Высота

ЦВЕТА

Устойчивое к царапинам полиуретановое покрытие с мягкой структурированной матовой поверхностью. Высокая устойчивость к ультрафиолетовому излучению.

категория 1



WHI Play White

категория 2



BLA Play Black



PIA Play Piano



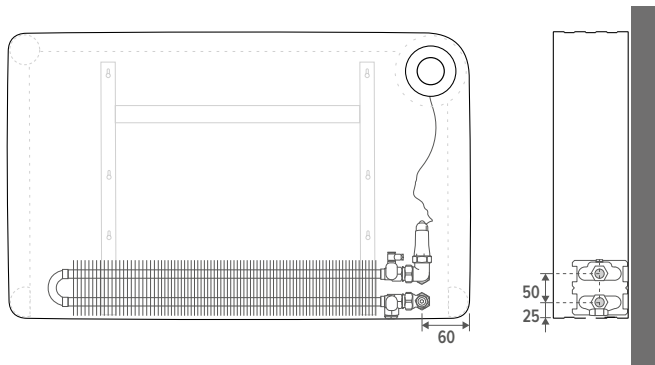
BOY Play4Boy



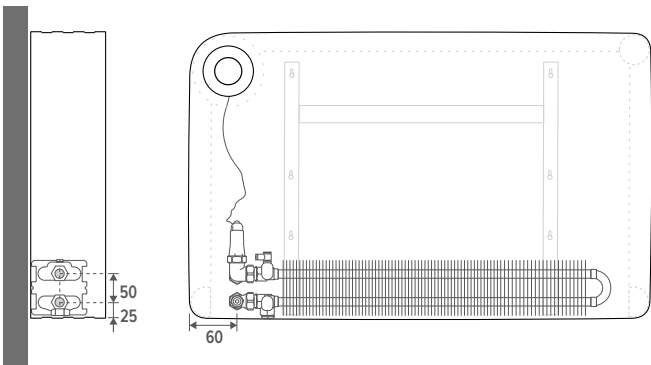
GIR Play4Girl

НА СТЕНУ ВНУТРИ КОЖУХА

Пример подключения справа (стандартно)



Пример подключения слева



Концовки M24

ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ		ПЛАСТИКОВАЯ	
КОД	Труба Ø	КОД	Труба Ø
112	12/1	212	12/2
114	14/1	219	16/1.5
115	15/1	216	16/2
116	16/1	217	17/2
118	18/1	218	18/2

МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВАЯ		СТАЛЬНАЯ ТРУБА	
КОД	Труба Ø	КОД	Труба Ø
314	14/2	501	M24 x 1/2"
316	16/2	503	M24 x 3/8"
326	16/2.2		
318	18/2		

			ОТОПЛЕНИЕ Комн. температура 20°C							
			45/40	50/45	55/45	75/65				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	Ватт	Ватт				
			Ватт	Ватт	В					

			ОТОПЛЕНИЕ Комн. температура 20 °C						КОД ЗАКАЗА	
ВЫСОТА	ДЛИНА	ТИП	45/40	50/45	55/45	75/65	МАССА	ОБЪЕМ ВОДЫ		
H	L	T	Ватт	Ватт	Ватт	Ватт	кг	л		
CM	CM									
PLAW	035	060	11	184	247	277	583	9	0.8	PLAW 035 060 11 XXX XX XXX
			16	271	364	409	870	12	1.2	PLAW 035 060 16 XXX XX XXX
			21	374	504	568	1217	14	1.6	PLAW 035 060 21 XXX XX XXX
		080	11	246	329	369	777	13	1.1	PLAW 035 080 11 XXX XX XXX
			16	361	485	546	1160	16	1.6	PLAW 035 080 16 XXX XX XXX
			21	499	672	756	1622	19	2.1	PLAW 035 080 21 XXX XX XXX
		100	11	307	411	461	971	15	1.3	PLAW 035 100 11 XXX XX XXX
			16	452	607	682	1450	19	2.0	PLAW 035 100 16 XXX XX XXX
			21	623	840	946	2028	22	2.7	PLAW 035 100 21 XXX XX XXX
		120	11	368	493	553	1165	16	1.6	PLAW 035 120 11 XXX XX XXX
			16	542	728	819	1740	20	2.4	PLAW 035 120 16 XXX XX XXX
			21	748	1008	1135	2434	23	3.2	PLAW 035 120 21 XXX XX XXX
	050	060	11	215	288	324	685	11	0.8	PLAW 050 060 11 XXX XX XXX
			16	324	435	489	1040	14	1.2	PLAW 050 060 16 XXX XX XXX
			21	451	607	683	1461	17	1.6	PLAW 050 060 21 XXX XX XXX
		080	11	287	384	432	913	12	1.1	PLAW 050 080 11 XXX XX XXX
			16	431	580	652	1386	16	1.6	PLAW 050 080 16 XXX XX XXX
			21	601	809	911	1948	19	2.1	PLAW 050 080 21 XXX XX XXX
		100	11	358	480	540	1141	17	1.3	PLAW 050 100 11 XXX XX XXX
			16	539	725	815	1733	21	2.0	PLAW 050 100 16 XXX XX XXX
			21	751	1011	1138	2435	25	2.7	PLAW 050 100 21 XXX XX XXX
		120	11	430	576	647	1369	19	1.6	PLAW 050 120 11 XXX XX XXX
			16	648	870	978	2080	23	2.4	PLAW 050 120 16 XXX XX XXX
			21	902	1214	1366	2922	27	3.2	PLAW 050 120 21 XXX XX XXX
	065	060	11	243	326	366	778	14	0.8	PLAW 065 060 11 XXX XX XXX
			16	369	496	558	1187	17	1.2	PLAW 065 060 16 XXX XX XXX
			21	515	693	780	1663	20	1.6	PLAW 065 060 21 XXX XX XXX
		080	11	323	434	488	1037	15	1.1	PLAW 065 080 11 XXX XX XXX
			16	492	661	743	1582	19	1.6	PLAW 065 080 16 XXX XX XXX
			21	687	924	1040	2218	23	2.1	PLAW 065 080 21 XXX XX XXX
		100	11	404	543	610	1296	16	1.3	PLAW 065 100 11 XXX XX XXX
			16	615	826	929	1978	21	2.0	PLAW 065 100 16 XXX XX XXX
			21	859	1155	1299	2772	25	2.7	PLAW 065 100 21 XXX XX XXX
		120	11	485	651	732	1555	22	1.6	PLAW 065 120 11 XXX XX XXX
			16	738	991	1115	2374	26	2.4	PLAW 065 120 16 XXX XX XXX
			21	1030	1386	1559	3326	31	3.2	PLAW 065 120 21 XXX XX XXX
EN442 теплопроводность при 20 °C										
заполнить код цвета										
Подсоединение справа или слева										
введите код концовок										

Указанные значения выходной мощности при ΔT 50 являются точными значениями, измеренными EN442. Для всех других ΔT в таблице указаны просчитанные значения в соответствии со средними факторами коррекции, действительными для всех длин.

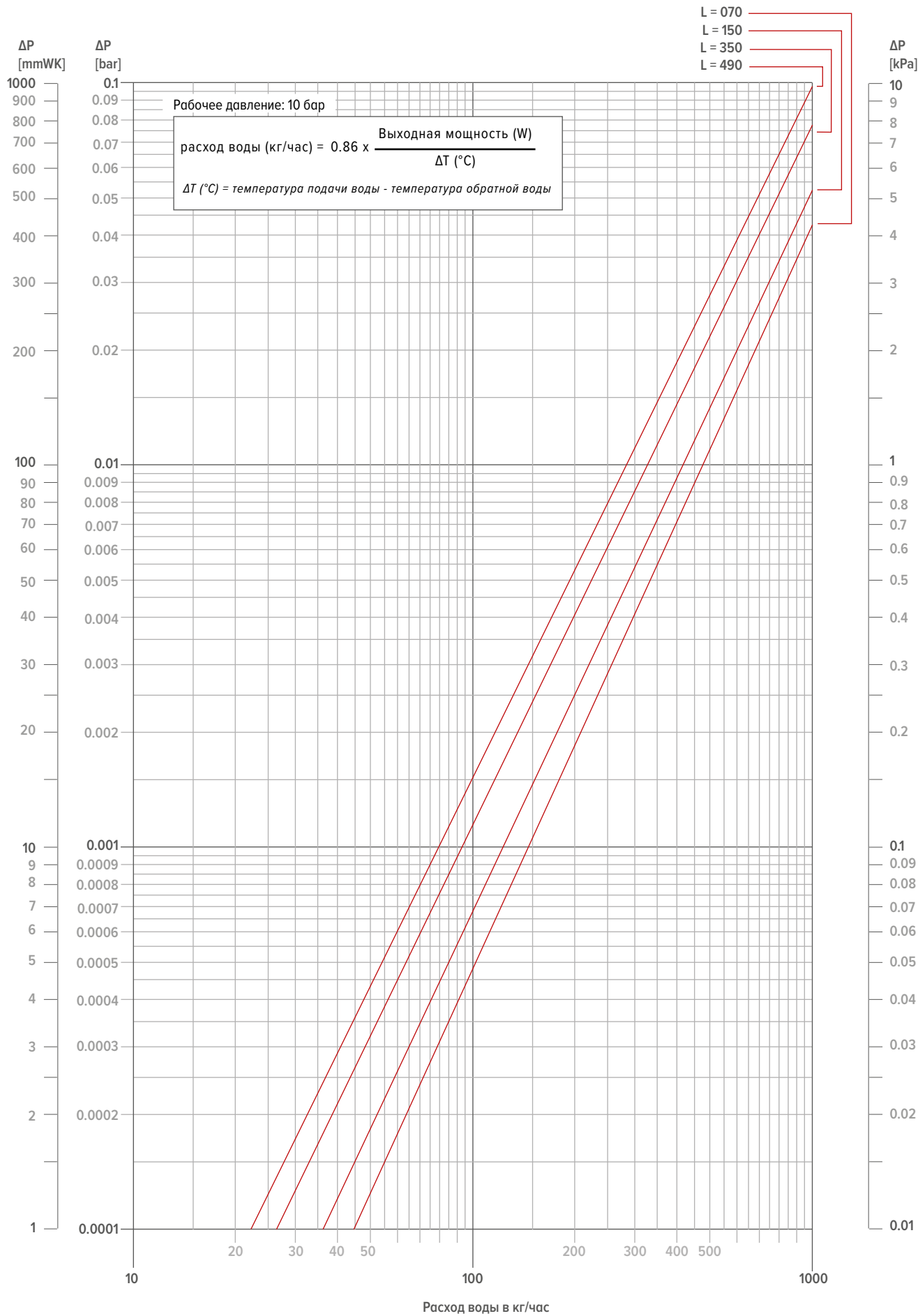
Скачать программу для расчёта точных технических показателей Вы можете здесь www.jaga.com/selection-tools/. Эта база постоянно обновляется с учетом новейших данных. Таким образом, незначительные различия в результатах предыдущих и новейших данных онлайн-базы являются нормальным явлением и находятся в пределах допусков, установленных стандартом.

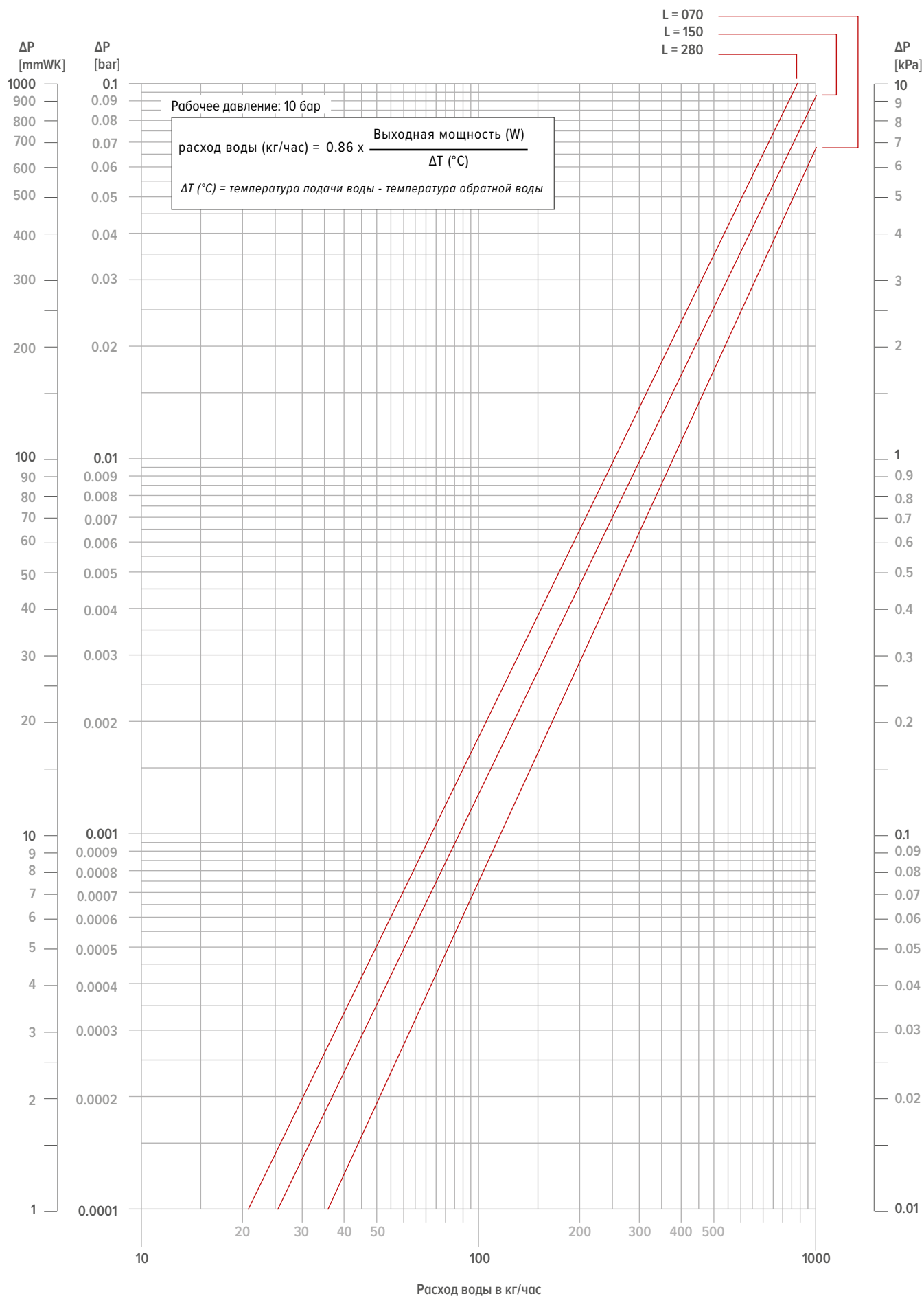
СРЕДНИЕ ПОПРАВОЧНЫЕ КОЭФФИЦИЕНТЫ ДЛЯ ОТОПИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ БЕЗ ВЕНТИЛЯТОРОВ СОГЛАСНО EN442 - 75/65/20°C

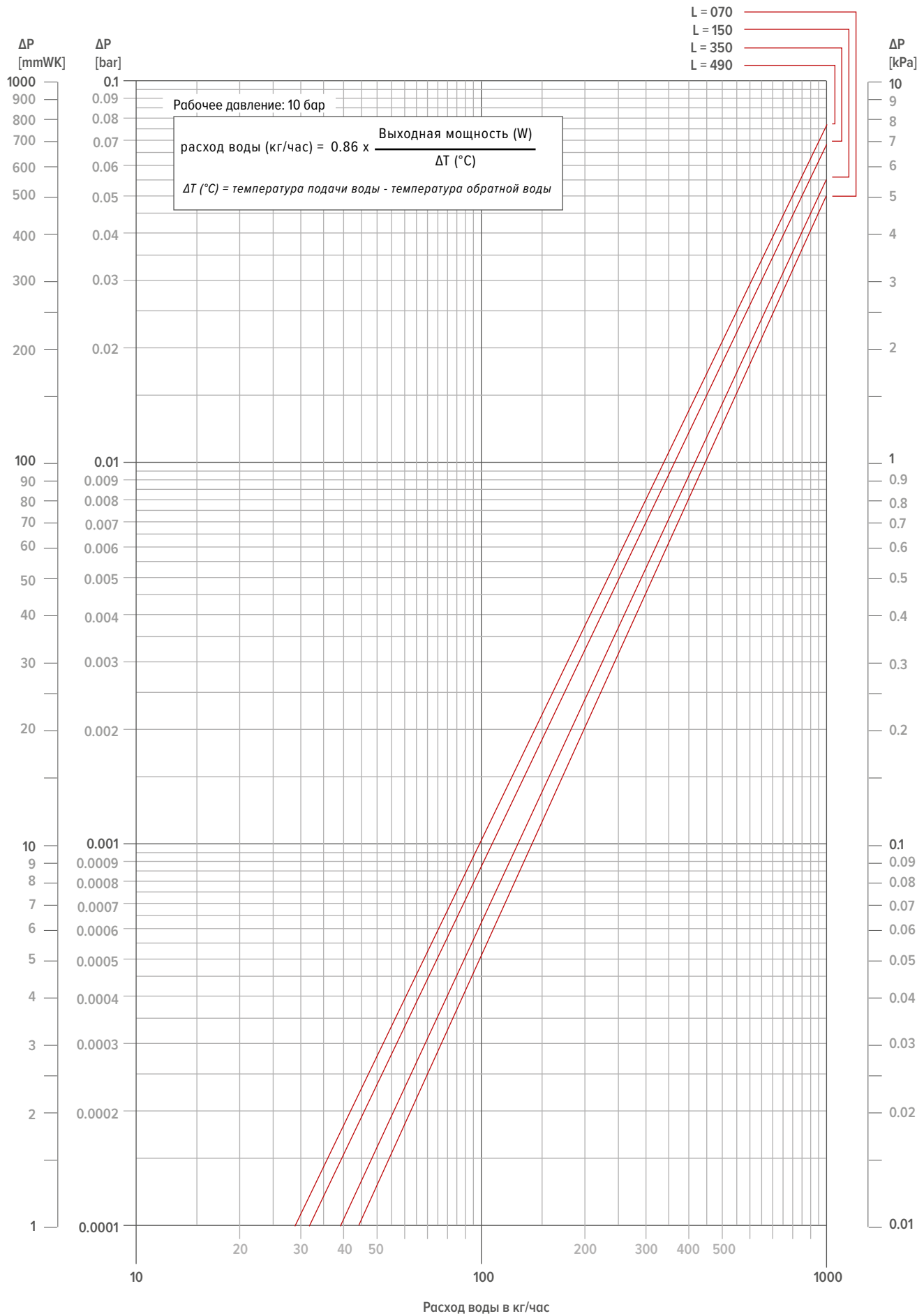
комн. температура: 20°C											комн. температура: 24°C													
Среднее значение коэффициента N 1.36											Среднее значение коэффициента N 1.36													
	TR	65	60	55	50	45	40	35	30	25		TR	65	60	55	50	45	40	35	30	25			
ТА											ТА													
75		1.00	0.93	0.85	0.77	0.69	0.61	0.52	0.42	0.31	75		0.89	0.82	0.75	0.67	0.59	0.51	0.41	0.31	0.16			
70		0.94	0.87	0.79	0.72	0.64	0.56	0.48	0.39	0.28	70		0.83	0.76	0.69	0.62	0.54	0.47	0.38	0.28	0.14			
65			0.80	0.74	0.67	0.60	0.52	0.44	0.35	0.25	65			0.70	0.64	0.57	0.50	0.43	0.35	0.25	0.12			
60				0.68	0.61	0.55	0.48	0.40	0.32	0.23	60				0.58	0.52	0.45	0.38	0.31	0.23	0.11			
55					0.56	0.50	0.43	0.36	0.29	0.20	55					0.47	0.41	0.34	0.28	0.20	0.09			
50						0.44	0.38	0.32	0.25	0.18	50						0.36	0.30	0.24	0.17	0.08			
45							0.34	0.28	0.22	0.15	45							0.26	0.20	0.14	0.06			
40		Средние коэффициенты перерасчёта для Strada (без DBH). Точные коэффициенты перерасчёта для Strada или Strada Hybrid: см таблицы для расчёта						0.24	0.19	0.13	40							0.17	0.12	0.05				
35													0.15	0.10	35								0.09	0.03
30														0.07	30									0.02

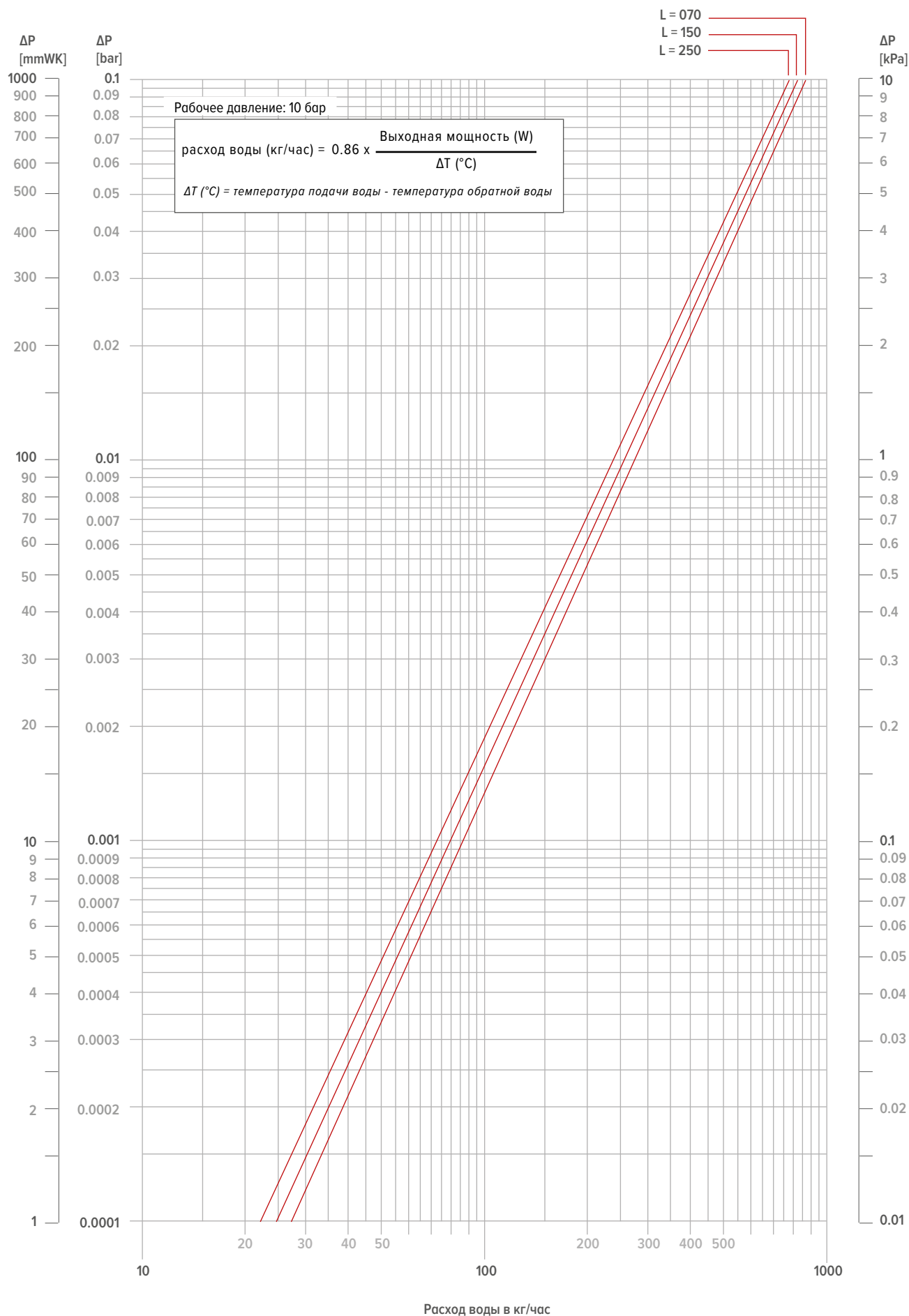
ОГРАНИЧЕНИЯ ПО УРОВНЮ ШУМА ПОТОКА

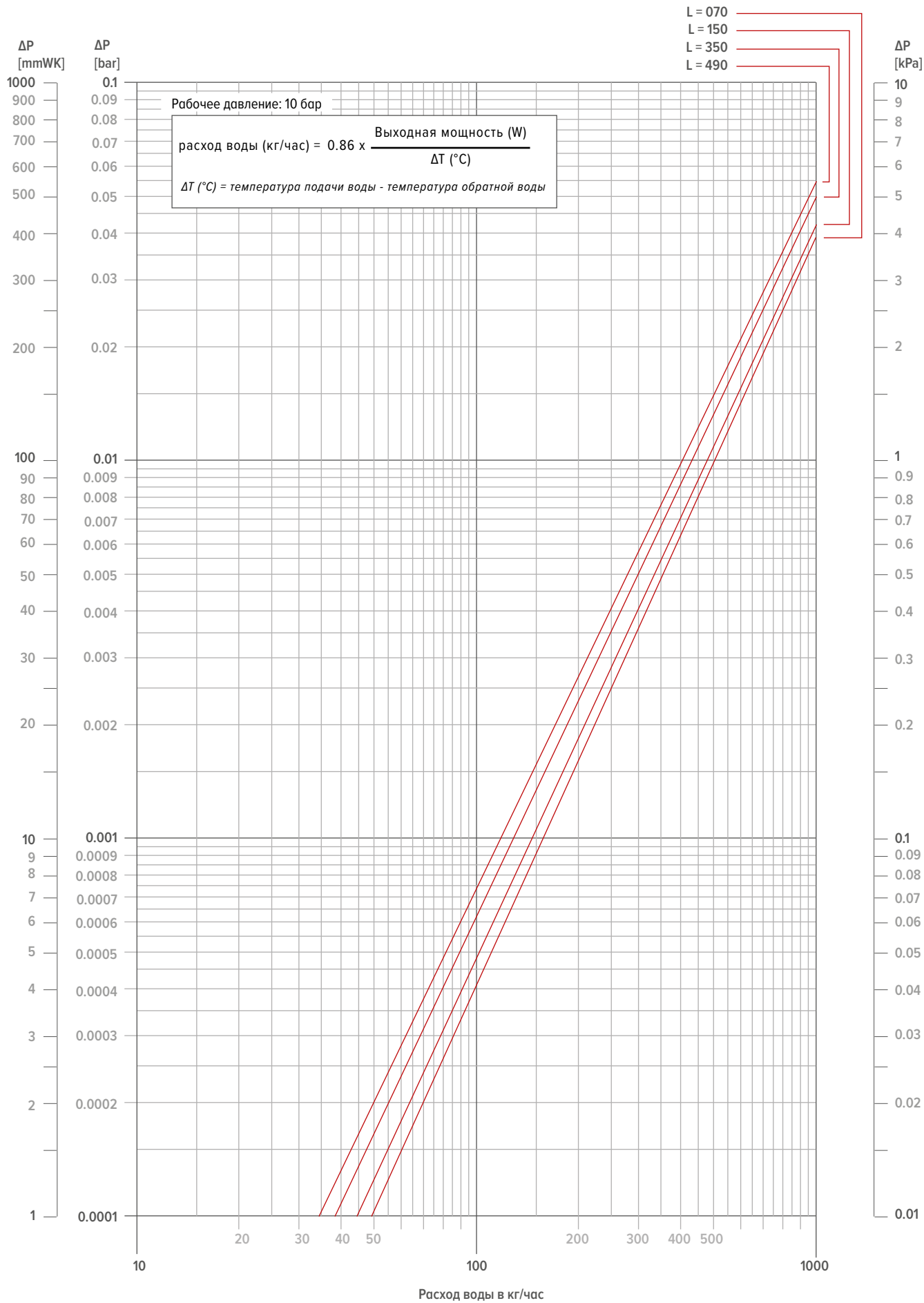
			Максимальная производительность при ΔT (°C) (T подача - T обратка)									
ТРУБА	Внутренний Ø	Толщина стенки	Макс. скорость воды (EN10255)	содержание воды на метр	макс. расход воды	ΔT 30	ΔT 20	ΔT 10	ΔT 5	ΔT 4	ΔT 3	ΔT 2
						Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт	Вт
ГАЛЬВАНИЧЕСКАЯ ТРУБА DIN 2440												
3/8 DN10 OD	17.2	2.35	0.40	0.12	173	6028	4019	2009	1005	804	603	402
1/2 DN15 OD	21.3	2.65	0.40	0.20	288	10046	6698	3349	1674	1340	1005	670
3/4 DN20 OD	26.9	2.65	0.42	0.37	559	19515	13010	6505	3253	2602	1952	1301
1 DN25 OD	33.7	3.25	0.49	0.58	1023	35690	23793	11897	5948	4759	3569	2379
1 1/4 DN32 OD	42.4	3.25	0.60	1.01	2182	76101	50734	25367	12684	10147	7610	5073
1 1/2 DN40 OD	48.3	3.25	0.66	1.37	3255	113549	75700	37850	18925	15140	11355	7570
2 DN50 OD	60.3	3.65	0.80	2.21	6365	222025	148017	74008	37004	29603	22203	14802
ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ ПРЕЦИЗИОННЫЕ												
10/1	10	1.00	0.40	0.05	72	2512	1674	837	419	335	251	167
12/1	12	1.00	0.40	0.08	115	4019	2679	1340	670	536	402	268
14/1	14	1.00	0.40	0.11	158	5526	3684	1842	921	737	553	368
15/1	15	1.00	0.40	0.13	187	6530	4353	2177	1088	871	653	435
16/1	16	1.00	0.40	0.15	216	7535	5023	2512	1256	1005	753	502
18/1	18	1.00	0.40	0.20	288	10046	6698	3349	1674	1340	1005	670
22/1	22	1.00	0.40	0.31	446	15572	10381	5191	2595	2076	1557	1038
28/1	28	1.00	0.47	0.53	904	31522	21014	10507	5254	4203	3152	2101
МЕТАЛЛОПЛАСТИКОВАЯ												
12/2	12	2.00	0.40	0.05	72	2512	1674	837	419	335	251	167
14/2	14	2.00	0.40	0.08	115	4019	2679	1340	670	536	402	268
16/1.5	16	1.50	0.40	0.13	187	6530	4353	2177	1088	871	653	435
16/2	16	2.00	0.40	0.11	158	5526	3684	1842	921	737	553	368
17/2	17	2.00	0.40	0.13	187	6530	4353	2177	1088	871	653	435
18/2	18	2.00	0.40	0.15	216	7535	5023	2512	1256	1005	753	502
20/2	20	2.00	0.40	0.20	288	10046	6698	3349	1674	1340	1005	670
26/3	26	3.00	0.40	0.31	446	15572	10381	5191	2595	2076	1557	1038
32/3	32	3.00	0.47	0.53	904	31522	21014	10507	5254	4203	3152	2101
40/3.5	40	3.50	0.56	0.86	1726	60220	40147	20073	10037	8029	6022	4015
50/4.25	50	4.25	0.66	1.35	3206	111824	74549	37275	18637	14910	11182	7455
63/5	63	5.00	0.80	2.21	6346	221359	147573	73786	36893	29515	22136	14757

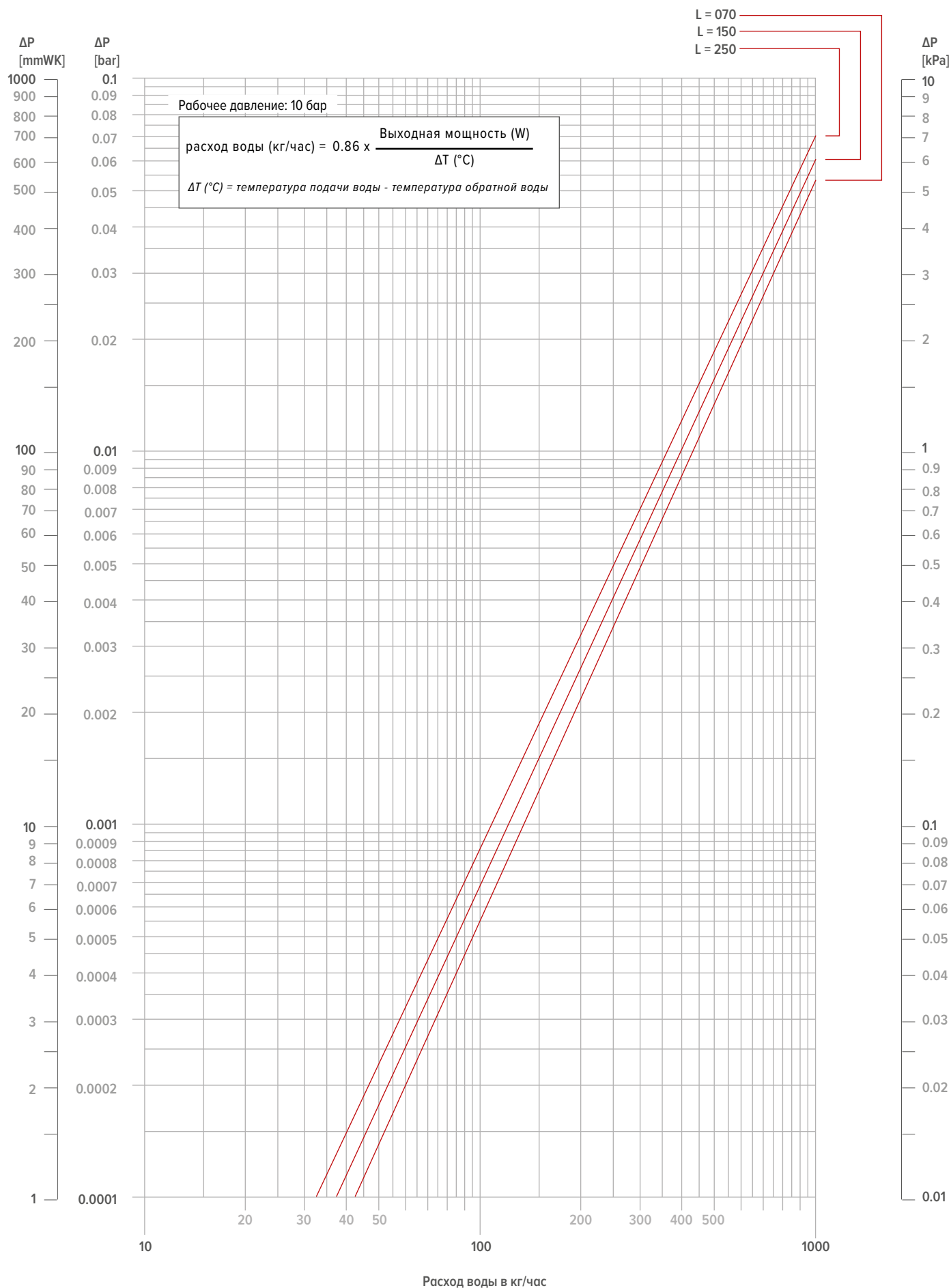














ТЕРМОРОС

Нужен совет? Договориться о встрече в Jaga Advice Center!

117393 Москва
ул. Архитектора Власова 55

+74991135947

info-cis@jaga.com
www.jaga.com

БЕЛЬГИЯ JAGA NV

Verbindingslaan 16
3590 Diepenbeek

+32 (0) 11 29 41 11

info@jaga.be
jaga.com