



KNOCKONWOOD STOJANOVÝ MODEL DBE



KNOCKONWOOD STOJANOVÝ MODEL DBE

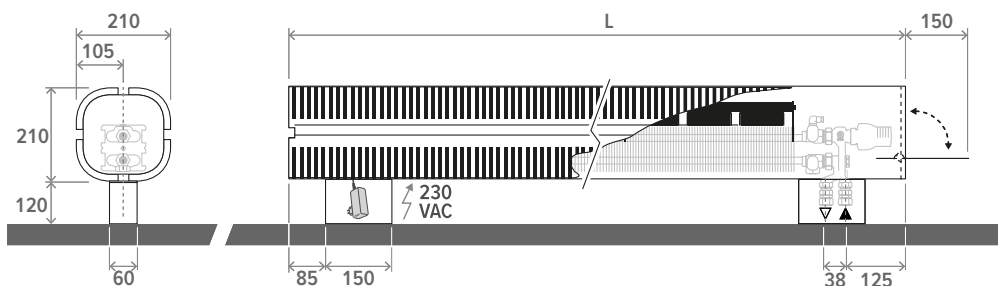
OBSAH	3
TECHNICKÉ INFORMACE	5
Rozměry	5
Standardní dodávka	5
Dřevěné povrchy	5
Tabulka-technické údaje	5
Korekční faktory	6
Směrnice pro omezování hluku proudění	6
Tlaková ztráta	7



KNOCKONWOOD STOJANOVÝ MODEL



ROZMĚRY (v cm)



STANDARDNÍ DODÁVKA

- předmontované těleso se snadným otevíráním bočnice pro nastavení teploty.
- kryt z ohýbané překližky s vysoce kvalitní dýhou, v saténově matném laku
- předmontovaná sada DBE s ovládáním, obsahuje ovládání a zdroj napětí 12 VDC
- výměník tepla Low-H₂O typ 15
- stojánky a boční kryty v pískované šedé metalíze 001, termostatická hlavice je skryta za bočním krytem.
- pevné stojánky: výška 12 cm
- ventil Jaga a termostatickou hlavici lze připojit vlevo nebo vpravo uvnitř stojánku.
- rohový odvodušňovací ventil 1/8" a výpustná zátka 1/2"

DŘEVĚNÉ POVRCHY

Dřevěné kryty jsou lakované polyuretanovým lakem odolným proti oděrkám, saténový mat, stupeň lesku 40 %. Vysoká odolnost proti UV záření.

Dostupné ve výšce 055 a délkách od 060 až do 140 cm.

700 Dub přírodně zbarvený	740 Zebrano přírodní
Dostupné na vyžádání	
760 Javor přírodní	720 Buk přírodně zbarvený
701 Zesvětlený dub	721 Zesvětlený buk
710 Mahagon	702 Zabarvený dub
780 Ořech	

OBJEDNACÍ KÓD

KNUF 021	110	15	XXX	DBE	XXX
					Svěrné šroubení M24
					Druh dřeva
					Typ
					Délka

Svěrné šroubení M24

PRO PŘESNOU OCELOVOU A MĚDĚNOU TRUBKU		PRO PLASTOVOU TRUBKU	
KÓD	Trubka Ø	KÓD	Trubka Ø
112	12/1	212	12/2
114	14/1	219	16/1.5
115	15/1	216	16/2
116	16/1	217	17/2
118	18/1	218	18/2
PRO VPE/ALU TRUBKU		PRO ŽELEZNOU TRUBKU	
KÓD	Trubka Ø	KÓD	Trubka Ø
314	14/2	501	M24 x 1/2"
316	16/2	503	M24 x 3/8"
326	16/2.2		
318	18/2		

KNOCKONWOOD STOJANOVÝ MODEL

TABULKA-TECHNICKÉ ÚDAJE

VÝŠKA H	DÉLKA L	TYP T	STABNDBY (S) / COMFORT (C)	TOPENÍ POKOJOVÁ TEPLOTA 20°C				HMOTNOST Kg	OBSAH VODY L	OBJEDNACÍ KÓD
				35/30 Watty	45/40 Watty	55/45 Watty	75/65 Watty			
KNUF 021	110	15	S		389	575	1178	18.0	1.08	KNUF 021 110 15 XXX DBE XXX
			C	420	762	1007	1678			
	130	15	S		466	690	1414	21.0	1.28	KNUF 021 110 15 XXX DBE XXX
			C	541	982	1298	2164			
	170	15	S		622	920	1885	24.0	1.67	KNUF 021 110 15 XXX DBE XXX
			C	721	1310	1731	2885			
	210	15	S		777	1150	2356	27.0	2.06	KNUF 021 110 15 XXX DBE XXX
			C	902	1637	2164	3606			

druh dřeva
svěrné šroubení M24

Uváděný výkon s ΔT 50 a ΔT 42.5 je přesný výkon. Výkon ΔT 50 je měřen v souladu s EN442 a výkon ΔT 42.5 se počítá v souladu s EN442. Pro všechny ostatní výkony ΔT je průměrný korekční faktor uveden v této tabulce a vztahuje se na všechny rozměry

Na www.jaga.com/selection-tools/ si můžete stáhnout program, tabulky přepočtů s přesnými výkony pro jednotlivá tělesa. Informace v programech jsou aktualizovány podle nejnovějších dat. Drobné rozdíly mezi tištěnými tabulkami výkonů a různými online výpočtovými nástroji jsou proto zcela normální a spadají do tolerančních limitů stanovených normou.

PRŮMĚRNÉ KOREKČNÍ FAKTORY PRO HYBRIDNÍ TĚLESA - 75/65/20°C

pokořová teplota: 20°C

Průměrná N- hodnota 1.10

	TR	65	60	55	50	45	40	35	30	25
TA										
75		1.00	0.94	0.88	0.81	0.74	0.67	0.59	0.50	0.38
70		0.95	0.89	0.83	0.77	0.70	0.63	0.55	0.47	0.36
65			0.84	0.78	0.72	0.66	0.59	0.52	0.43	0.33
60				0.73	0.67	0.61	0.55	0.48	0.40	0.30
55					0.62	0.57	0.51	0.44	0.37	0.28
50						0.52	0.46	0.40	0.33	0.25
45							0.42	0.36	0.29	0.22
40								0.31	0.26	0.19
35									0.22	0.15
30										0.12

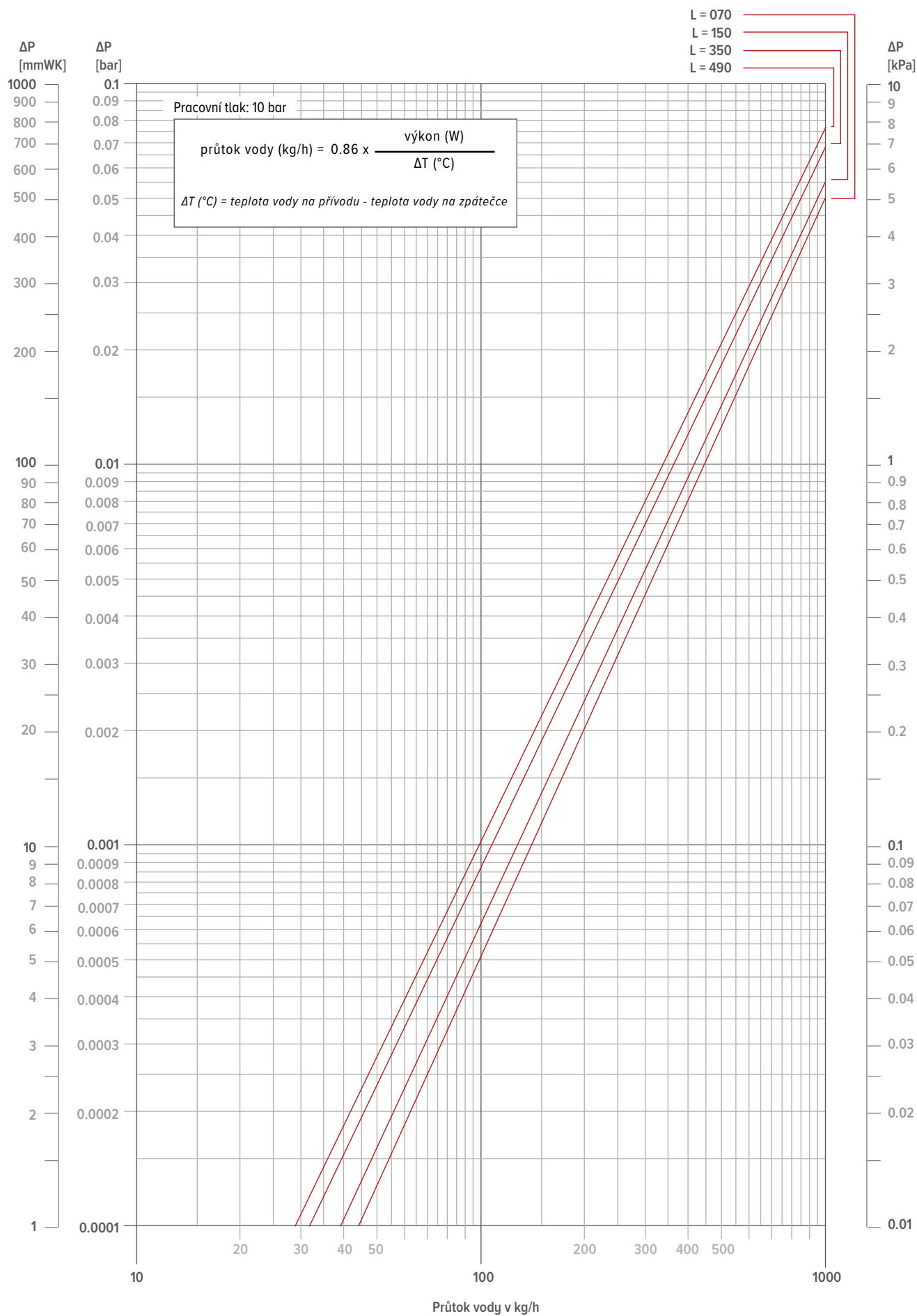
pokořová teplota: 24°C

Průměrná N- hodnota 1.10

	TR	65	60	55	50	45	40	35	30	25
TA										
75		0.91	0.85	0.79	0.72	0.65	0.58	0.49	0.39	0.22
70		0.86	0.80	0.74	0.68	0.61	0.54	0.46	0.36	0.20
65			0.75	0.69	0.63	0.57	0.50	0.42	0.33	0.19
60				0.64	0.59	0.53	0.46	0.39	0.30	0.17
55					0.54	0.48	0.42	0.35	0.27	0.15
50						0.44	0.38	0.32	0.24	0.13
45							0.33	0.28	0.21	0.11
40								0.23	0.17	0.09
35									0.14	0.07
30										0.04

SMĚRNICE PRO OMEZOVÁNÍ HLUKU PROUDĚNÍ

TRUBKA	vnější Ø	Tloušťka stěny	Max. průtok vody (EN10255)	obsah vody na metr	max. průtok vody	Maximální výkon při ΔT (° C) (T na přívodu – T na zpátečce)						
						ΔT 30	ΔT 20	ΔT 10	ΔT 5	ΔT 4	ΔT 3	ΔT 2
						Watty	Watty	Watty	Watty	Watty	Watty	Watty
mm	mm	m/s	l	kg/h								
GALVA TRUBKA DIN 2440												
3/8 DN10 OD	17.2	2.35	0.40	0.12	173	6028	4019	2009	1005	804	603	402
1/2 DN15 OD	21.3	2.65	0.40	0.20	288	10046	6698	3349	1674	1340	1005	670
3/4 DN20 OD	26.9	2.65	0.42	0.37	559	19515	13010	6505	3253	2602	1952	1301
1 DN25 OD	33.7	3.25	0.49	0.58	1023	35690	23793	11897	5948	4759	3569	2379
1 1/4 DN32 OD	42.4	3.25	0.60	1.01	2182	76101	50734	25367	12684	10147	7610	5073
1 1/2 DN40 OD	48.3	3.25	0.66	1.37	3255	113549	75700	37850	18925	15140	11355	7570
2 DN50 OD	60.3	3.65	0.80	2.21	6365	222025	148017	74008	37004	29603	22203	14802
PRO PŘESNOU OCELOVOU A MĚDĚNOU TRUBKU												
10/1	10	1.00	0.40	0.05	72	2512	1674	837	419	335	251	167
12/1	12	1.00	0.40	0.08	115	4019	2679	1340	670	536	402	268
14/1	14	1.00	0.40	0.11	158	5526	3684	1842	921	737	553	368
15/1	15	1.00	0.40	0.13	187	6530	4353	2177	1088	871	653	435
16/1	16	1.00	0.40	0.15	216	7535	5023	2512	1256	1005	753	502
18/1	18	1.00	0.40	0.20	288	10046	6698	3349	1674	1340	1005	670
22/1	22	1.00	0.40	0.31	446	15572	10381	5191	2595	2076	1557	1038
28/1	28	1.00	0.47	0.53	904	31522	21014	10507	5254	4203	3152	2101
PRO VPE/ALU TRUBKU												
12/2	12	2.00	0.40	0.05	72	2512	1674	837	419	335	251	167
14/2	14	2.00	0.40	0.08	115	4019	2679	1340	670	536	402	268
16/1.5	16	1.50	0.40	0.13	187	6530	4353	2177	1088	871	653	435
16/2	16	2.00	0.40	0.11	158	5526	3684	1842	921	737	553	368
17/2	17	2.00	0.40	0.13	187	6530	4353	2177	1088	871	653	435
18/2	18	2.00	0.40	0.15	216	7535	5023	2512	1256	1005	753	502
20/2	20	2.00	0.40	0.20	288	10046	6698	3349	1674	1340	1005	670
26/3	26	3.00	0.40	0.31	446	15572	10381	5191	2595	2076	1557	1038
32/3	32	3.00	0.47	0.53	904	31522	21014	10507	5254	4203	3152	2101
40/3.5	40	3.50	0.56	0.86	1726	60220	40147	20073	10037	8029	6022	4015
50/4.25	50	4.25	0.66	1.35	3206	111824	74549	37275	18637	14910	11182	7455
63/5	63	5.00	0.80	2.21	6346	221359	147573	73786	36893	29515	22136	14757





ČESKÁ REPUBLIKA JAGA N.V. - ORGANIZAČNÍ SLOŽKA

Potřebujete poradit? Sjednejte si schůzku v našem Showroomu v Praze Jinonicích.

U Trezorky 921/2
158 00 Praha 5 - Jinonice

Tel.: +420 220 190 516
info@jagacz.com
www.jaga.com

BELGIE JAGA NV

Verbindingslaan 16
3590 Diepenbeek

+32 (0) 11 29 41 11

info@jaga.be
jaga.com